УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_» \_\_\_\_\_\_2015 г. №\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ[[1]](#endnote-1)

**"Станочник лесообрабатывающего оборудования"**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

[I. Общие сведения 2](file:///C%3A%5CUsers%5C1%5CDownloads%5C%D0%9F%D0%A1_%D0%A1%D1%82%D0%B0%D0%BD%D0%BE%D1%87%D0%BD%D0%B8%D0%BA%20%D0%BB%D0%B5%D1%81%D0%BE%D0%BE%D0%B1%D1%80%D0%B0%D0%B1%D0%B0%D1%82%D1%8B%D0%B2%D0%B0%D1%8E%D1%89%D0%B5%D0%B3%D0%BE%20%D0%BE%D0%B1%D0%BE%D1%80%D1%83%D0%B4%D0%BE%D0%B2%D0%B0%D0%BD%D0%B8%D1%8F%20%D0%B2%20Word.doc#_Toc427678785)

[II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 3](file:///C%3A%5CUsers%5C1%5CDownloads%5C%D0%9F%D0%A1_%D0%A1%D1%82%D0%B0%D0%BD%D0%BE%D1%87%D0%BD%D0%B8%D0%BA%20%D0%BB%D0%B5%D1%81%D0%BE%D0%BE%D0%B1%D1%80%D0%B0%D0%B1%D0%B0%D1%82%D1%8B%D0%B2%D0%B0%D1%8E%D1%89%D0%B5%D0%B3%D0%BE%20%D0%BE%D0%B1%D0%BE%D1%80%D1%83%D0%B4%D0%BE%D0%B2%D0%B0%D0%BD%D0%B8%D1%8F%20%D0%B2%20Word.doc#_Toc427678786)

[III. Характеристика обобщенных трудовых функций 5](file:///C%3A%5CUsers%5C1%5CDownloads%5C%D0%9F%D0%A1_%D0%A1%D1%82%D0%B0%D0%BD%D0%BE%D1%87%D0%BD%D0%B8%D0%BA%20%D0%BB%D0%B5%D1%81%D0%BE%D0%BE%D0%B1%D1%80%D0%B0%D0%B1%D0%B0%D1%82%D1%8B%D0%B2%D0%B0%D1%8E%D1%89%D0%B5%D0%B3%D0%BE%20%D0%BE%D0%B1%D0%BE%D1%80%D1%83%D0%B4%D0%BE%D0%B2%D0%B0%D0%BD%D0%B8%D1%8F%20%D0%B2%20Word.doc#_Toc427678787)

[3.1. Обобщенная трудовая функция «Механизированная окорка круглых лесоматериалов» 5](file:///C%3A%5CUsers%5C1%5CDownloads%5C%D0%9F%D0%A1_%D0%A1%D1%82%D0%B0%D0%BD%D0%BE%D1%87%D0%BD%D0%B8%D0%BA%20%D0%BB%D0%B5%D1%81%D0%BE%D0%BE%D0%B1%D1%80%D0%B0%D0%B1%D0%B0%D1%82%D1%8B%D0%B2%D0%B0%D1%8E%D1%89%D0%B5%D0%B3%D0%BE%20%D0%BE%D0%B1%D0%BE%D1%80%D1%83%D0%B4%D0%BE%D0%B2%D0%B0%D0%BD%D0%B8%D1%8F%20%D0%B2%20Word.doc#_Toc427678788)

[3.2. Обобщенная трудовая функция «Механизированное раскалывание лесоматериалов» 8](file:///C%3A%5CUsers%5C1%5CDownloads%5C%D0%9F%D0%A1_%D0%A1%D1%82%D0%B0%D0%BD%D0%BE%D1%87%D0%BD%D0%B8%D0%BA%20%D0%BB%D0%B5%D1%81%D0%BE%D0%BE%D0%B1%D1%80%D0%B0%D0%B1%D0%B0%D1%82%D1%8B%D0%B2%D0%B0%D1%8E%D1%89%D0%B5%D0%B3%D0%BE%20%D0%BE%D0%B1%D0%BE%D1%80%D1%83%D0%B4%D0%BE%D0%B2%D0%B0%D0%BD%D0%B8%D1%8F%20%D0%B2%20Word.doc#_Toc427678789)

[3.3. Обобщенная трудовая функция «Измельчение древесного сырья с помощью рубительных машин» 11](file:///C%3A%5CUsers%5C1%5CDownloads%5C%D0%9F%D0%A1_%D0%A1%D1%82%D0%B0%D0%BD%D0%BE%D1%87%D0%BD%D0%B8%D0%BA%20%D0%BB%D0%B5%D1%81%D0%BE%D0%BE%D0%B1%D1%80%D0%B0%D0%B1%D0%B0%D1%82%D1%8B%D0%B2%D0%B0%D1%8E%D1%89%D0%B5%D0%B3%D0%BE%20%D0%BE%D0%B1%D0%BE%D1%80%D1%83%D0%B4%D0%BE%D0%B2%D0%B0%D0%BD%D0%B8%D1%8F%20%D0%B2%20Word.doc#_Toc427678790)

[3.4. Обобщенная трудовая функция «Выработка шпальной продукции на шпалорезных станках» 14](file:///C%3A%5CUsers%5C1%5CDownloads%5C%D0%9F%D0%A1_%D0%A1%D1%82%D0%B0%D0%BD%D0%BE%D1%87%D0%BD%D0%B8%D0%BA%20%D0%BB%D0%B5%D1%81%D0%BE%D0%BE%D0%B1%D1%80%D0%B0%D0%B1%D0%B0%D1%82%D1%8B%D0%B2%D0%B0%D1%8E%D1%89%D0%B5%D0%B3%D0%BE%20%D0%BE%D0%B1%D0%BE%D1%80%D1%83%D0%B4%D0%BE%D0%B2%D0%B0%D0%BD%D0%B8%D1%8F%20%D0%B2%20Word.doc#_Toc427678791)

[3.5. Обобщенная трудовая функция «Разделка длинномерных лесоматериалов на короткомерную продукцию на балансирных станках» 17](file:///C%3A%5CUsers%5C1%5CDownloads%5C%D0%9F%D0%A1_%D0%A1%D1%82%D0%B0%D0%BD%D0%BE%D1%87%D0%BD%D0%B8%D0%BA%20%D0%BB%D0%B5%D1%81%D0%BE%D0%BE%D0%B1%D1%80%D0%B0%D0%B1%D0%B0%D1%82%D1%8B%D0%B2%D0%B0%D1%8E%D1%89%D0%B5%D0%B3%D0%BE%20%D0%BE%D0%B1%D0%BE%D1%80%D1%83%D0%B4%D0%BE%D0%B2%D0%B0%D0%BD%D0%B8%D1%8F%20%D0%B2%20Word.doc#_Toc427678792)

[IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 22](file:///C%3A%5CUsers%5C1%5CDownloads%5C%D0%9F%D0%A1_%D0%A1%D1%82%D0%B0%D0%BD%D0%BE%D1%87%D0%BD%D0%B8%D0%BA%20%D0%BB%D0%B5%D1%81%D0%BE%D0%BE%D0%B1%D1%80%D0%B0%D0%B1%D0%B0%D1%82%D1%8B%D0%B2%D0%B0%D1%8E%D1%89%D0%B5%D0%B3%D0%BE%20%D0%BE%D0%B1%D0%BE%D1%80%D1%83%D0%B4%D0%BE%D0%B2%D0%B0%D0%BD%D0%B8%D1%8F%20%D0%B2%20Word.doc#_Toc427678793)

I. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Обработка и переработка древесного сырья на лесообрабатывающем оборудовании  |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Обработка и (или) переработка древесного сырья с получением готовой продукции заданных параметров и технических требований |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 8172 | Операторы машин по переработке древесины |  |  |
| (код ОКЗ[[2]](#endnote-2)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 02.01.1 | Заготовка и первичная переработка лесоматериалов хвойных и лиственных пород |
| 02.20 | Производство топливной древесины |
| 16.10.2 | Производство технологической щепы |
| (код ОКВЭД[[3]](#endnote-3)) | (наименование вида экономической деятельности) |

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт
(функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Механизированная окорка круглых лесоматериалов | 4 | Подготовка окорочного станка или корообдирочного барабана и околостаночного оборудования к работе в соответствии с руководством по эксплуатации и правилами охраны труда и технике безопасности при выполнении окорочных работ | A/01.4 | 4 |
| Окорка круглых лесоматериалов с помощью окорочного станка или корообдирочного барабана в соответствии с руководством по эксплуатации и с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности  | A/02.4 | 4 |
| B | Механизированное раскалывание лесоматериалов  | 3 | Подготовка станка для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования к работе в соответствии с руководством по эксплуатации и правилами охраны труда и технике безопасности при выполнении работ по раскалыванию лесоматериалов | B/01.3 | 3 |
| Раскалывание лесоматериалов с помощью станка для раскалывания в соответствии с руководством по эксплуатации и с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности | B/02.3 | 3 |
| C | Измельчение древесного сырья с помощью рубительных машин | 4 | Подготовка рубительной машины и околомашинного оборудования к работе в соответствии с руководством по эксплуатации и правилам охраны труда и технике безопасности при выполнении работ по измельчению древесного сырья | C/01.4 | 4 |
| Измельчение древесного сырья с помощью рубительной машины в соответствии с руководством по эксплуатации и с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности | C/02.4 | 4 |
| D | Выработка шпальной продукции на шпалорезных станках | 4 | Подготовка шпалорезного станка и околостаночного оборудования к работе в соответствии с руководством по эксплуатации и правилами охраны труда и технике безопасности при выполнении работ по выработке шпальной продукции | D/01.4 | 4 |
| Выработка шпальной продукции на шпалорезном станке в соответствии с руководством по эксплуатации и с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности  | D/02.4 | 4 |
| E | Разделка длинномерных лесоматериалов на короткомерную продукцию на балансирных станках | 3 | Подготовка балансирного станка и околостаночного оборудования к работе в соответствии с руководством по эксплуатации и правилами охраны труда и технике безопасности при выполнении работ по разделке длинномерных лесоматериалов на короткомерную продукцию | E/01.3 | 3 |
| Разделка длинномерных лесоматериалов на короткомерную продукцию на балансирном станке в соответствии с руководством по эксплуатации и с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности  | E/02.3 | 3 |

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Механизированная окорка круглых лесоматериалов | Код | A | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Станочник окорочных станковОкорщик |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих. Основные программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих. Практический опыт  |
| Требования к опыту практической работы | Работа не менее трех месяцев под руководством станочника более высокой квалификации |
| Особые условия допуска к работе | Возраст не менее 18 лет[[4]](#footnote-1)4 Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации5Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8172 | Операторы машин по переработке древесины |
| 7421 | Окорщик |
| ЕТКС6 | - | Окорщик 5-го разряда |
| ОКНПО7 | 170401 | Станочник деревообрабатывающих станков |
| ОКПДТР8 | 18783 | Станочник деревообрабатывающих станков |
| 15442 | Окорщик |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка окорочного станка или корообдирочного барабана и околостаночного оборудования к работе в соответствии с руководством по эксплуатации и правилами охраны труда и технике безопасности при выполнении окорочных работ | Код | A/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Изучение сменного задания для планирования собственной деятельности  |
| Проверка узлов, деталей и систем станка или корообдирочного барабана  |
| Устранение выявленных в процессе проверки станка или корообдирочного барабана неисправностей в рамках своей компетенции или, при невозможности самостоятельного устранения - информирование руководителя  |
| Осмотр места проведения работ на предмет его соответствия требованиям охраны труда и техники безопасности при проведении работ |
| Самостоятельное устранение (при обнаружении) выявленных нарушений требований охраны труда |
| Настройка станка или корообдирочного барабана в соответствии с полученным заданием |
| Уборка рабочего места |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочую зону окорочного станка или корообдирочного барабана согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности  |
| Контролировать уровень масла в приводных станциях и опорах качения оборудования |
| Выполнить смазку станка или корообдирочного барабана согласно схеме |
| Безопасно выполнять замену и регулировку короснимателей |
| Необходимые знания | Устройство, технические и эксплуатационные характеристики окорочного станка или корообдирочного барабана и околостаночного оборудования |
| Способы проверки работоспособности станка или корообдирочного барабана  |
| Приемы безопасной работы на окорочных станках или корообдирочных барабанах |
| Руководство по эксплуатации окорочного станка или корообдирочного барабана  |
| Техника безопасности при подготовке к работе окорочных станков или корообдирочных барабанов и ремонтных работах |
| Структура и содержание сменного задания |
| Требования по устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест |
| Другие характеристики  | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Окорка круглых лесоматериалов с помощью окорочного станка или корообдирочного барабана в соответствии с руководством по эксплуатации и с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности | Код | A/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выполнение наладки станка или корообдирочного барабана под различные режимы окорки  |
| Загрузка станка или корообдирочного барабана круглыми лесоматериалами с помощью загрузочного механизма с соблюдением требований руководства по эксплуатации |
| Выполнение окорки в соответствии с полученным заданием  |
| Механическое удаление окоренных бревен  |
| Обесточивание станка или корообдирочного барабана и околостаночного оборудования по окончанию работы в соответствии с руководством по эксплуатации |
| Необходимые умения | Визуально контролировать качество окорки |
| Регулировать параметры работы околостаночного оборудования и механизмов станка или корообдирочного барабана в процессе окорки для обеспечения качества окорки |
| Устранять типичные неполадки окорочного станка или корообдирочного барабана и околостаночного оборудования, возникающие в процессе окорки |
| Пользоваться оборудованием для удаления окоренных бревен  |
| Оказывать первую медицинскую помощь при поражении электрическим током, при ушибах, переломах и кровотечениях |
| Пользоваться противопожарным инвентарем, средствами индивидуальной защиты |
| Необходимые знания | Виды и конструктивные отличия окорочных станков или корообдирочных барабанов  |
| Характерные особенности физического состояния подлежащих окорке лесоматериалов |
| Режимы окорки различных пород и физического состояния древесины |
| Требования, предъявляемые к древесному сырью, подлежащему окорке на различных конструкциях окорочных станков и корообдирочных барабанов  |
| Рациональные режимы качественной окорки лесоматериалов |
| Требования, предъявляемые к качеству окорки |
| Виды и назначение лесоматериалов |
| Техника безопасности при выполнении окорки древесины |
| Технологический процесс выполняемой работы |
| Места нахождения рубильников, противопожарного инвентаря, медицинской аптечки |
| Другие характеристики  | - |

3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Механизированное раскалывание лесоматериалов | Код | B | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Станочник станков для раскалывания лесоматериалов  |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Основные программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки, программы повышения квалификации рабочих (до одного года). Практический опыт |
| Требования к опыту практической работы | Работа не менее трех месяцев под руководством станочника более высокой квалификации |
| Особые условия допуска к работе | Возраст не менее 18 летПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской ФедерацииПрохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8172 | Операторы машин по переработке древесины |
| ЕТКС | - | Дровокол 3-го разряда |
| ОКНПО | 170401 | Станочник деревообрабатывающих станков |
| ОКПДТР | 18783 | Станочник деревообрабатывающих станков |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка станка для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования к работе в соответствии с руководством по эксплуатации и правилами охраны труда и технике безопасности при выполнении работ по раскалыванию лесоматериалов | Код | B/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Изучение сменного задания для планирования собственной деятельности |
| Проверка узлов, деталей и систем станка  |
| Устранение выявленных в процессе проверки станка неисправностей в пределах компетенции станочника или информирование руководителя работ |
| Осмотр места проведения работ на предмет его соответствия требованиям охраны труда и техники безопасности при проведении работ |
| Самостоятельное устранение (при обнаружении) выявленных нарушений требований охраны труда |
| Настройка станка в соответствии с полученным заданием |
| Уборка рабочего места |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочую зону станка для раскалывания лесоматериалов согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности  |
| Контролировать уровень масла в приводных станциях и опорах качения оборудования |
| Выполнить смазку станка согласно схеме |
| Безопасно выполнять замену и регулировку натяжения приводных устройств |
| Необходимые знания | Устройство, технические и эксплуатационные характеристики станка для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования |
| Способы проверки работоспособности станка  |
| Приемы безопасной работы на станках для раскалывания лесоматериалов  |
| Руководство по эксплуатации станка для раскалывания лесоматериалов  |
| Техника безопасности при подготовке к работе станка для раскалывания лесоматериалов и ремонтных работах |
| Структура и содержание сменного задания |
| Требования по устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест |
| Другие характеристики  | - |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Раскалывание лесоматериалов с помощью станка для раскалывания в соответствии с руководством по эксплуатации и с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности | Код | B/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выполнение наладки станка под различные режимы раскалывания |
| Загрузка станка лесоматериалами с помощью загрузочного механизма с соблюдением требований руководства по эксплуатации  |
| Выполнение раскалывания в соответствии с полученным заданием |
| Механическое удаление расколотых лесоматериалов  |
| Обесточивание станка и околостаночного оборудования по окончанию работы в соответствии с руководством по эксплуатации |
| Необходимые умения | Визуально контролировать качество расколки |
| Регулировать параметры работы околостаночного оборудования и механизмов станка в процессе раскалывания для обеспечения качества расколки |
| Устранять типичные неполадки станка для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования, возникшие в процессе раскалывания лесоматериалов  |
| Пользоваться оборудованием для удаления расколотых лесоматериалов  |
| Оказывать первую медицинскую помощь при поражении электрическим током, при ушибах, переломах и кровотечениях |
| Пользоваться противопожарным инвентарем, средствами индивидуальной защиты |
| Необходимые знания | Виды и конструктивные отличия станков для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования  |
| Характерные особенности физического состояния подлежащих расколке лесоматериалов  |
| Режимы расколки различных пород и физического состояния древесины |
| Требования, предъявляемые к древесному сырью, подлежащему расколке на различных конструкциях станков для раскалывания лесоматериалов  |
| Рациональные режимы качественной расколки лесоматериалов |
| Требования, предъявляемые к качеству расколки |
| Виды и назначение лесоматериалов |
| Техника безопасности при выполнении расколки лесоматериалов |
| Технологический процесс выполняемой работы |
| Места нахождения рубильников, противопожарного инвентаря, медицинской аптечки |
| Другие характеристики  | - |

3.3. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Измельчение древесного сырья с помощью рубительных машин | Код | C | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Станочник рубительных машин |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих. Основные программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих. Практический опыт  |
| Требования к опыту практической работы | Работа не менее трех месяцев под руководством станочника более высокой квалификации |
| Особые условия допуска к работе | Возраст не менее 18 летПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской ФедерацииПрохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8172 | Операторы машин по переработке древесины |
| ЕТКС | - | Машинист рубительной машины 4-го разряда |
| ОКНПО | 170401 | Станочник деревообрабатывающих станков |
| ОКПДТР | 18783 | Станочник деревообрабатывающих станков |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка рубительной машины и околомашинного оборудования к работе в соответствии с руководством по эксплуатации и правилам охраны труда и технике безопасности при выполнении работ по измельчению древесного сырья | Код | C/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Изучение сменного задания для планирования собственной деятельности |
| Проверка узлов, деталей и систем рубительной машины |
| Устранение выявленных в процессе проверки оборудования неисправностей в пределах компетенции станочника или информирование руководителя работ |
| Осмотр места проведения работ на предмет его соответствия требованиям охраны труда и техники безопасности при проведении работ |
| Самостоятельное устранение (при обнаружении) выявленных нарушений требований охраны труда |
| Настройка рубительной машины в соответствии с полученным заданием |
| Уборка рабочего места |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочую зону рубительной машины согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности  |
| Контролировать уровень масла в приводных станциях и опорах качения оборудования  |
| Выполнить смазку рубительной машины согласно схеме |
| Безопасно выполнять замену ножей и регулировку натяжения приводных устройств |
| Необходимые знания | Устройство, технические и эксплуатационные характеристики рубительной машины для измельчения древесного сырья и околомашинного оборудования |
| Способы проверки работоспособности рубительной машины |
| Приемы безопасной работы на рубительной машине |
| Руководство по эксплуатации рубительной машины для измельчения древесного сырья |
| Техника безопасности при подготовке к работе рубительной машины для измельчения древесного сырья и ремонтных работах |
| Структура и содержание сменного задания |
| Требования по устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест |
| Другие характеристики  | - |

**3.3.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Измельчение древесного сырья с помощью рубительной машины в соответствии с руководством по эксплуатации и с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности | Код | C/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выполнение наладки рубительной машины под различные режимы измельчения древесного сырья  |
| Загрузка рубительной машины древесным сырьем с помощью загрузочного механизма с соблюдением требований руководства по эксплуатации  |
| Выполнение измельчения в соответствии с полученным заданием  |
| Механическое удаление щепы |
| Обесточивание рубительной машины и околомашинного оборудования по окончанию работы в соответствии с руководством по эксплуатации |
| Необходимые умения | Визуально контролировать качество измельчения древесного сырья |
| Регулировать параметры работы околомашинного оборудования и механизмов рубительной машины в процессе измельчения древесного сырья для обеспечения качества щепы |
| Устранять типичные неполадки на различных конструкциях рубительных машин для измельчения древесного сырья и околомашинного оборудования, возникающие в процессе измельчения древесного сырья |
| Пользоваться оборудованием для удаления щепы |
| Оказывать первую медицинскую помощь при поражении электрическим током, при ушибах, переломах и кровотечениях  |
| Пользоваться противопожарным инвентарем, средствами индивидуальной защиты |
| Необходимые знания | Виды и конструктивные отличия рубительных машин для измельчения древесного сырья |
| Характерные особенности физического состояния подлежащего измельчению древесного сырья |
| Режимы измельчения различных пород и физического состояния древесины |
| Требования, предъявляемые к древесному сырью, подлежащему измельчению на различных конструкциях рубительных машин для измельчения древесного сырья |
| Рациональные режимы качественного измельчения древесного сырья |
| Требования, предъявляемые к качеству щепы, получаемой в процессе измельчения различного древесного сырья |
| Виды и назначение древесного сырья и щепы |
| Техника безопасности при измельчении древесного сырья с помощью рубительных машин |
| Технологический процесс выполняемой работы |
| Места нахождения рубильников, противопожарного инвентаря, медицинской аптечки |
| Другие характеристики  | - |

3.4. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выработка шпальной продукции на шпалорезных станках | Код | D | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Станочник шпалорезных станков  |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих. Основные программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих. Практический опыт  |
| Требования к опыту практической работы | Работа не менее трех месяцев под руководством станочника более высокой квалификации |
| Особые условия допуска к работе | Возраст не менее 18 летПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской ФедерацииПрохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8172 | Операторы машин по переработке древесины |
| ЕТКС | - | Станочник шпалорезного станка 5-го разряда |
| ОКНПО | 170401 | Станочник деревообрабатывающих станков |
| ОКПДТР | 18810 | Станочник шпалорезного станка |

**3.4.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка шпалорезного станка и околостаночного оборудования к работе в соответствии с руководством по эксплуатации и правилами охраны труда и технике безопасности при выполнении работ по выработке шпальной продукции | Код | D/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Изучение сменного задания для планирования собственной деятельности |
| Проверка узлов, деталей и систем шпалорезного станка |
| Устранение выявленных в процессе проверки станка неисправностей в пределах компетенции станочника или информирование руководителя работ |
| Осмотр места проведения работ на предмет его соответствия требованиям охраны труда и техники безопасности при проведении работ |
| Самостоятельное устранение (при обнаружении) выявленных нарушений требований охраны труда |
| Настройка станка в соответствии с полученным заданием |
| Уборка рабочего места |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочую зону шпалорезного станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности |
| Контролировать уровень масла в приводных станциях и опорах качения оборудования |
| Выполнить смазку шпалорезного станка согласно схеме |
| Безопасно выполнять замену пильных дисков и регулировку натяжения приводных устройств |
| Необходимые знания | Устройство, технические и эксплуатационные характеристики шпалорезного станка и околостаночного оборудования |
| Способы проверки работоспособности шпалорезного станка |
| Приемы безопасной работы на шпалорезных станках |
| Руководство по эксплуатации шпалорезного станка |
| Техника безопасности при подготовке к работе шпалорезного станка и ремонтных работах |
| Структура и содержание сменного задания |
| Требования по устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест |
| Другие характеристики  | - |

**3.4.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выработка шпальной продукции на шпалорезном станке в соответствии с руководством по эксплуатации и с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности | Код | D/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выполнение наладки шпалорезного станка под различные режимы выработки шпалопродукции |
| Загрузка станка шпальным кряжем с помощью загрузочного механизма с соблюдением требований руководства по эксплуатации  |
| Выполнение шпалопиления в соответствии с полученным заданием |
| Механическое удаление шпалопродукции |
| Обесточивание станка и околостаночного оборудования по окончанию работы в соответствии с руководством по эксплуатации |
| Необходимые умения | Визуально контролировать качество шпальной продукции |
| Регулировать параметры работы околостаночного оборудования и механизмов шпалорезного станка в процессе шпалопиления для обеспечения качества шпалопродукции |
| Устранять типичные неполадки на различных конструкциях шпалорезных станков и околостаночного оборудования, возникающие в процессе выработки шпалопродукции |
| Пользоваться оборудованием для удаления шпалопродукции  |
| Оказывать первую медицинскую помощь при поражении электрическим током, при ушибах, переломах и кровотечениях  |
| Пользоваться противопожарным инвентарем, средствами индивидуальной защиты |
| Необходимые знания | Виды и конструктивные отличия шпалорезных станков |
| Характерные особенности физического состояния подлежащих распиловке лесоматериалов |
| Режимы распиловки различных пород, физического состояния и диаметра шпального кряжа |
| Требования, предъявляемые к шпальному кряжу, подлежащему переработке на шпалопродукцию |
| Рациональные режимы качественного распиливания шпального кряжа |
| Требования, предъявляемые к качеству шпалопродукции |
| Виды и назначение древесного сырья для выработки шпалопродукции |
| Техника безопасности при выработке шпальной продукции |
| Технологический процесс выполняемой работы |
| Места нахождения рубильников, противопожарного инвентаря, медицинской аптечки |
| Другие характеристики  | - |

3.5. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Разделка длинномерных лесоматериалов на короткомерную продукцию на балансирных станках | Код | E | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Станочник балансирных станков |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Основные программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки, программы повышения квалификации рабочих (до одного года). Практический опыт |
| Требования к опыту практической работы | Работа не менее трех месяцев под руководством станочника более высокой квалификации |
| Особые условия допуска к работе | Возраст не менее 18 летПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской ФедерацииПрохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8172 | Операторы машин по переработке древесины |
| ЕТКС | - | Раскряжевщик 3-го разряда |
| ОКНПО | 170401 | Станочник деревообрабатывающих станков |
| ОКПДТР | 18783 | Станочник деревообрабатывающих станков |

**3.5.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка балансирного станка и околостаночного оборудования к работе в соответствии с руководством по эксплуатации и правилами охраны труда и технике безопасности при выполнении работ по разделке длинномерных лесоматериалов на короткомерную продукцию | Код | E/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Изучение сменного задания для планирования собственной деятельности |
| Проверка узлов, деталей и систем балансирного станка  |
| Устранение выявленных в процессе проверки станка неисправностей в пределах компетенции станочника или информирование руководителя работ |
| Осмотр места проведения работ на предмет его соответствия требованиям охраны труда и техники безопасности при проведении работ |
| Самостоятельное устранение (при обнаружении) выявленных нарушений требований охраны труда |
| Настройка станка в соответствии с полученным заданием |
| Уборка рабочего места |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочую зону балансирного станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности |
| Контролировать уровень масла в приводных станциях и опорах качения оборудования |
| Выполнить смазку балансирного станка согласно схеме |
| Безопасно выполнять замену пильных дисков и регулировку натяжения приводных устройств |
| Необходимые знания | Устройство, технические и эксплуатационные характеристики балансирного станка и околостаночного оборудования |
| Способы проверки работоспособности балансирного станка |
| Приемы безопасной работы на балансирном станке |
| Руководство по эксплуатации балансирного станка |
| Техника безопасности при подготовке к работе балансирного станка и ремонтных работах |
| Структура и содержание сменного задания |
| Требования по устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест |
| Другие характеристики  | - |

**3.5.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Разделка длинномерных лесоматериалов на короткомерную продукцию на балансирном станке в соответствии с руководством по эксплуатации и с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности | Код | E/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выполнение наладки балансирного станка под различные режимы выработки короткомерной продукции  |
| Загрузка станка длинномерными лесоматериалами с помощью загрузочного механизма с соблюдением требований руководства по эксплуатации  |
| Выполнение поперечной разделки длинномерных лесоматериалов в соответствии с полученным заданием  |
| Механическое удаление короткомерной продукции  |
| Обесточивание станка и околостаночного оборудования по окончанию работы в соответствии с руководством по эксплуатации |
| Необходимые умения | Визуально контролировать качество вырабатываемой короткомерной продукции |
| Регулировать параметры работы околостаночного оборудования и механизмов балансирного станка в процессе разделки длинномерных лесоматериалов для обеспечения качества короткомерной продукции  |
| Устранять типичные неполадки на различных конструкциях балансирных станков и околостаночного оборудования, возникающие в процессе выработки короткомерной продукции  |
| Пользоваться оборудованием для удаления короткомерной продукции  |
| Оказывать первую медицинскую помощь при поражении электрическим током, при ушибах, переломах и кровотечениях  |
| Пользоваться противопожарным инвентарем, средствами индивидуальной защиты |
| Необходимые знания | Виды и конструктивные отличия балансирных станков |
| Характерные особенности физического состояния подлежащих разделке длинномерных лесоматериалов |
| Режимы разделки длинномерных лесоматериалов различных пород и физического состояния древесины |
| Требования, предъявляемые к длинномерным лесоматериалам, подлежащим разделке на короткомерную продукцию |
| Рациональные режимы качественной разделки длинномерных лесоматериалов  |
| Требования, предъявляемые к качеству короткомерной продукции |
| Виды и назначение длинномерных лесоматериалов для выработки короткомерной продукции |
| Техника безопасности при выработке короткомерной продукции |
| Технологический процесс выполняемой работы  |
| Места нахождения рубильников, противопожарного инвентаря, медицинской аптечки  |
| Другие характеристики  | - |

IV. Сведения об организациях – разработчиках
профессионального стандарта

## 4.1. Ответственная организация-разработчик

|  |
| --- |
| Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП (ООР)) |
| (наименование организации) |
|  | Исполнительный вице-президент Кузьмин Д.В. |  |  |
|  | (должность и ФИО руководителя) |  |  |

**4.2. Наименования организаций-разработчиков**

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | Открытое акционерное общество "Центральный научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт механизации и энергетики лесной промышленности" (ОАО "ЦНИИМЭ") |
| 2 | Ассоциация организаций лесного машиностроения России "РОСЛЕСМАШ" |

1. Профессиональный стандарт оформлен в соответствии с методичискими рекомендациями по разработке профессионального стандарта, утвержденными приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 апреля 2013 г. №170н (в соответствии с письмом Министерства юстиции Российской Федерации от 23 июля 2013 г. №01/66036-ЮЛ не нуждается в государственной регистрации) [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор занятий ОК 010 - 2014 [↑](#endnote-ref-2)
3. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности

4 Постановление Правительства РФ от 25 февраля 2000 г. N 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (с изменениями и дополнениями)

5Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

6 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск №37, часть 2, раздел «Лесозаготовительные работы», выпуск 39, раздел «Лесозаготовительные работы», выпуск 41, часть1, раздел «Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них»

7 Общероссийский классификатор начального профессионального образования

8 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94 [↑](#endnote-ref-3)
4. 4 [↑](#footnote-ref-1)