**Пояснительная записка**

**к проекту профессионального стандарта**

**«Оператор установок по регенерации сульфатных щелоков»**

Москва, 2015 г.

**Содержание**

|  |  |
| --- | --- |
| **Раздел 1 Общая характеристика вида профессиональной деятельности, трудовых функций** | 3 |
| * 1. Информация о перспективах развития вида профессиональной деятельности | 3 |
| 1.2.Обобщенные трудовые функции, входящие в вид профессиональной деятельности, и обоснование их отнесения к конкретным уровням квалификации | 5 |
| 1.3 Состав трудовых функций и обоснование их отнесения к конкретным уровням (подуровням) квалификации | 8 |
| **Раздел 2. Основные этапы разработки проекта профессионального стандарта** | 9 |
| 2.1. Этапы разработки профессионального стандарта | 9 |
| 2.2. Сведения об организациях, привлеченных к разработке и согласованию проекта профессионального стандарта | 10 |
| 2.3. Требования к экспертам, привлеченным к разработке проекта профессионального стандарта | 11 |
| 2.4. Общие сведения о нормативно-правовых документах, регулирующих вид профессиональной деятельности, для которого разработан проект профессионального стандарта | 11 |
| **Раздел 3. Обсуждение проект профессиональных стандартов** | 12 |
| **Приложение 1. Сведения об организациях, привлеченных к разработке и согласованию проекта профессионального стандарта** | 14 |
| **Приложение 2. Сводные данные об организациях и экспертах, привлеченных к обсуждению профессионального стандарта** | 15 |
| **Приложение 3. Сводные данные о поступивших замечаниях и предложениях к проекту профессионального стандарта** | 17 |

**Пояснительная записка**

**Раздел 1. Общая характеристика вида профессиональной деятельности, трудовых функций**

* 1. **Информация о перспективах развития вида профессиональной деятельности**

Одной из стратегически и социально значимых отраслей промышленности в экономике Российской Федерации является целлюлозно-бумажная промышленность, которая входит в состав лесопромышленного комплекса страны.

Продукция, вырабатываемая предприятиями целлюлозно-бумажная промышленности, находит применение в других отраслях: полиграфической, химической, радиотехнической, пищевой, отдельные виды продукции используются в строительстве и медицине.

Объемы производства и потребления бумажно-картонной продукции оказывают непосредственное влияние на социальное и культурное развитие общества.

При этом необходимо отметить, что при большом (более 190) количестве предприятий структура их очень неоднородна. Одна часть предприятий небольшой мощности с устаревшим оборудованием со значительным моральным и физическим износом. Другая часть (флагманы целлюлозно-бумажной промышленности) с самым современным уровнем техники, современными технологиями производства.

В последние годы на предприятиях отрасли, вырабатывающих целлюлозу по сульфатному способу варки, произошла существенная модернизация технологического процесса варки, позволившая увеличить объемы вырабатываемой целлюлозы. Так ОАО «Монди Сыктывкарский ЛПК» реализовав проект под названием «Степ» увеличил выпуск целлюлозы до 980 тыс. тонн в год, а предприятие ОАО «Группа «Илим» после реализации проекта «Большой Братск» увеличило выпуск целлюлозы до 770 тыс. тонн в год. При реализации указанных проектов были модернизированы и построены новые содорегенерационные агрегаты для переработки большего объема черных щелоков.

Кроме того, по сульфатному способу осуществляют выпуск целлюлозы такие предприятия, как ОАО «Архангельский ЦБК», ОАО «Группа «Илим» в г. Коряжма Архангельской области и др.

Идет строительство нового комбината по выпуску бумажной продукции на основе сульфатной целлюлозы в Хабаровском крае и прорабатывается вопрос строительства сульфатного завода в Богучанском районе Красноярского края. Заложено строительство нового предприятия по выпуску бумажно-картонной продукции в г. Пестово Вологодской области. Таким образом, перспектива развития сульфатного способа производства целлюлозы приобретает все большее значение и, как следствие, возникает необходимость решать вопросы регенерации отработанного черного щелка.

Отработанный черный щелок, отделяемый от целлюлозы, поступает на выпарную установку, где упаривается до определенной концентрации сухих веществ. К упаренному черному щелоку для восполнения потерь химикатов добавляется сульфат натрия, затем он поступает на сжигание в топку содорегенерационного котлоагрегата (СРК).

В результате химических реакций, происходящих в СРК (окисление органических веществ, восстановление сульфата натрия до сульфида натрия, карбонизация солей натрия), образуется плав, состоящий преимущественно из карбоната и сульфида натрия. Плав растворяется в смеси слабых щелоков.

Раствор плава в воде или слабом щелоке, называемый зеленым щелоком, после осветления поступает на установку непрерывной каустизации. В процессе каустизации в результате реакции карбоната натрия с оксидом кальция (негашеная известь) образуется гидроксид натрия. Полученный раствор - крепкий белый щелок - после отделения выпавшего в осадок карбоната кальция (известкового шлама) направляется в варочный цех. Обсуживают оборудование и управляют процессом каустизации – миксовщики.

Отделенный от белого щелока и промытый шлам обжигается в известерегенерационной печи (ИРП) с получением негашеной извести.. Для обжига известкового шлама применяются цилиндрические вращающиеся ИРП, различной производительности. Предварительно промытый известковый шлам обезвоживается и направляется в ИРП, где происходит обжиг. Получаемый из печи продукт - обожженная известь - возвращается в гаситель-классификатор для каустизации зеленого щелока.

Потери извести компенсируются подачей в печь дробленого известняка, обжигаемого вместе со шламом. Потери щелочи и серы восполняются добавкой сульфата натрия в крепкий черный щелок перед его сжиганием в топке СРК или соды в зеленый щелок и едкого натра в белый щелок. Обслуживают оборудование и управляют процессом обжига известкового шлама – операторы обжига.

Миксовщик и оператор обжига каждый в отдельности должен знать химические процессы, протекающие во время каустизации и обжига шлама, устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования. Уметь пользоваться запорно-регулирующей арматурой, контрольно-измерительными приборами, а также коммуникациями, подведенными к участку каустизации и печи обжига шлама. Знать и уметь выполнять приемы эксплуатации обслуживаемого оборудования в ручном, дистанционном и автоматическом режиме управления. Знать и уметь выполнять правила пуска и останова всего оборудования. Знать, выполнять и требовать с миксовщиков и операторов обжига низших разрядов правила техники безопасности при эксплуатации обслуживаемого оборудования.

Существующая нормативная, методическая и учебная документация, профессиональные стандарты, содержащиеся в «Едином тарифно-квалификационном справочнике работ и профессий рабочих» устарели, поскольку на современных предприятиях на участке каустизации используются новые приемы и химические вспомогательные вещества для лучшего отделения известкового шлама. Печи по обжигу шлама в качестве топлива используется мазут или природный газ, а не дрова. Это требует разработки новых стандартов с повышением уровня квалификации миксовщика и оператора обжига.

Вид профессиональной деятельности миксовщика и оператора обжига – регенерация сульфатных щелоков и извести из известкового шлама белого щелока с получением варочного раствора для производства целлюлозы сульфатным способом

Основная цель профессиональной деятельности – получение чистого горячего белого щелока из черного щелока.

Обобщенная трудовая функция - растворение плава черного щелока с получением зеленого щелока, каустизация зеленого щелока с получением белого щелока и известкового шлама и обжиг известкового шлама с получением оксида кальция (негашеной извести).

В связи с этим изменились и трудовые функции миксовщика и оператора обжига, которым необходимо было осваивать новое оборудование, изучать и внедрять новые технологические приемы и процессы, ориентироваться в работе на современные контрольно-измерительные приборы и управлении процессами получения белого щелока через АСУТП с использованием компьютерной техники.

Технология каустизации и обжига известкового шлама это многофакторные процессы и эффективность проведенной операции зависит от конструктивных особенностей оборудования каустизации и печи обжига, от качества подготовки зеленого щелока и негашеной извести. Все эти операции контролируют и регулируют обслуживающие персоналы участков каустизации и обжига известкового шлама .

С учетом конструкционной особенности оборудования участка каустизации и известерегенерационной печи и физических данных по концентрации, расходу, температуры и продолжительности процессов миксовщиком и оператором обжига подбираются технологические режимы по получению белого щелока при регенерации черного щелока.

**1.2. Обобщенные трудовые функции, входящие в вид профессиональной деятельности, и обоснование их отнесения к конкретным уровням квалификации**

Описание обобщенных трудовых функций, входящих в вид профессиональной деятельности, и обоснование их отнесения к конкретным уровням квалификации представлены в таблице 1. Обоснование установленного уровня квалификации проведено с учетом квалификационных характеристик.

Таблица 1 - Обобщенные трудовые функции

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код | Обобщенные трудовые функции | Уровень квалифи-кации | Обоснование уровня |
| А | Вести процесс регенерация сульфатного щелока | 3 | Уровень квалификации, позволяющий вести процесс регенерации сульфатного щелока. Осуществлять обслуживание оборудования и коммуникаций участка каустизации сульфатного щелока. Запускать в работу оборудование и наблюдать за технологическим процессом каустизации. Деятельность миксовщика данной квалификации осуществляется под руководством сменного мастера с проявлением самостоятельности при решении практических задач по регенерации сульфатного щелока, запуску оборудования и наблюдением за технологическим процессом. Миксовщик несет индивидуальную ответственность процесс каустизации и состояние коммуникаций вверенного участка. Выбор способа решения этих задач основан на базовых знаниях и практическом опыте с применением специальных умений.  Требование о наличии основных программ профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программ переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих.  Требование о наличии практического опыта. |
| В | Вести процесс обжига шлама белого щелока | 4 | Уровень квалификации, позволяющий вести процесс обжига известкового шлама. Осуществлять обслуживание оборудования и коммуникаций известерегенерационной печи. Запускать в работу печь и наблюдать за технологическим процессом обжига известкового шлама. Деятельность аппаратчика обжига данной квалификации осуществляется под руководством сменного мастера с проявлением самостоятельности при решении практических задач по обжигу известкового шлама, запуску печи и наблюдением за технологическим процессом. Контролировать процесс обжига по контрольно-измерительной аппаратуре, выявление нарушений технологического режима обжига, понижающих качество выпускаемой продукции.  Характер умений должен позволить решать различные практические задачи в части оценки состояния работоспособности обслуживаемого оборудования, качества исходных составляющих для обжига и качество выпускаемого продукту – оксида кальция. Решение таких задач зависит от различных ситуаций, требующих их анализа и принятия самостоятельных решений.  Для решения этих задач необходимо понимание методических основ получения негашеной извести.  Требование о наличии основных программ профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программ переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих.  Требование о наличии практического опыта. |

**1.3 Состав трудовых функций и обоснование их отнесения к конкретным уровням (подуровням) квалификации**

Описание состава трудовых функций и отнесение их к конкретным уровням квалификации представлены в таблице 2.

Таблица 2 - Трудовые функции

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование | Код | Уровень квалификации |
| Эксплуатационное обслуживание оборудования по регенерации сульфатного щелока в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | А/01.3 | 3 |
| Регулирование технологических параметров работы оборудования по регенерации сульфатного щелока в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | А/02.3 | 3 |
| Прием и сдача смены на участке регенерации сульфатного щелока в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | А/03.3 | 3 |
| Эксплуатационное обслуживание оборудования по обжигу известкового шлама в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | В/01.4 | 4 |
| Регулирование технологических параметров работы оборудования по обжигу известкового шлама в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | В/02.4 | 4 |
| Прием и сдача смены на участке обжига известкового шлама в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | В/03.4 | 4 |

Отнесение трудовых функций к указанным выше уровням квалификации обосновано их соответствием уровням квалификации, предусмотренным Положением к приказу Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12.04.2013 г №148н «Уровни квалификации в целях разработки профессиональных стандартов».

Уровни квалификации, предложенные в профессиональном стандарте, и уровни квалификации, предусмотренные в Положении к приказу от 12.04.2013 г №148н, имеют соответствия по характерам знаний и умений, по требованиям к уровню образования, по широте полномочий и ответственности, а также по путям достижения уровня квалификации.

**Раздел 2.  Основные этапы разработки проекта профессионального стандарта**

**2.1 Этапы разработки профессионального стандарта:**

2.1.1. Проведение анализа:

- российских и международных профессиональных стандартов рабочих специальностей в области целлюлозно-бумажной промышленности и по схожим видам профессиональной деятельности других отраслей;

- профессиональной деятельности с учетом отечественных и международных тенденций;

- состояния и перспектив развития соответствующего вида - квалификационных характеристик, содержащихся в Едином тарифно-квалификационном [справочнике](consultantplus://offline/ref=0BD7E7C11540B648227D585ECB1E223FDF8FB40D3EAE6349D5642C69H654L) работ и профессий рабочих;

- наличие нормативных правовых актов, иных организационно-распорядительных документов, которыми определены требования к квалификации по профессиям, должностям, специальностям, соответствующим данному виду профессиональной деятельности.

2.1.2. Направление в Министерство труда и социальной защиты Российской Федерации уведомление о разработке проекта профессионального стандарта.

2.1.3. Разработка и согласование проекта профессионального стандарта.

2.1.4. Информирование представителей заинтересованных организаций о состоянии разработки и согласования проекта профессионального стандарта с публикацией хода работ в сети Интернет и на сайтах РАО «Бумпром» и ОАО «ЦНИИБ».

2.1.5. Проведение мониторинга технологий и содержания профессиональной деятельности в целях внесения изменений в проект профессиональный стандарт.

2.1.6. Представление в Министерство труда и социальной защиты Российской Федерации информации о ходе разработки проектов профессиональных стандартов.

2.1.7.Обсуждение проекта профессионального стандарта, сбор отзывов и доработка проекта с учетом поступивших замечаний.

**2.2 Сведения об организациях, привлеченных к разработке и согласованию проекта профессионального стандарта**

Ответственная организация-разработчик профессионального стандарта ООО «Российский союз промышленников и предпринимателей» привлекла к организации и проведению разработки Общероссийское отраслевое объединение работодателей «Бумпром» (ОООР «Бумпром») и ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО «ЦНИИБ», как ведущих специалистов в области целлюлозно-бумажного производства. Специалисты данных организаций выполняют научно-исследовательские и методические работы, экспертизы в данной области.

В перспективе деятельность по апробации, внедрению и актуализации профессионального стандарта будет вести Общероссийское отраслевое объединение работодателей «Бумпром».

Сведения об организациях, привлеченных к разработке и согласованию проекта профессионального стандарта, приведены в приложении 1.

Кроме этого к проведению исследования в процессе разработки профессионального стандарта были привлечены компетентные организации. Их выбор осуществлялся на основе следующих критериев:

- список организаций включает организации из разных субъектов Российской Федерации;

- среди организаций представлены организации, область деятельности которых связана с лесозаготовительным и деревообрабатывающим производством;

- организации обладают специалистами - экспертами, удовлетворяющими требованиям, описанным в п.2.3 данной пояснительной записки.

Организации, с которыми нужно согласовывать проект стандарта, отсутствуют.

**2.3 Требования к экспертам, привлекаемым к разработке проекта профессионального стандарта**

При подборе экспертов для разработки профессионального стандарта «Cjljdobr» ОООР «Бумпром» и ОАО «ЦНИИБ» исходили из соображений компетентности привлекаемых экспертов, их способности к исследованию и всестороннему анализу необходимых материалов, их опыта разработки инструкций, а также умения работать в команде.

К разработке данного профессионального стандарта привлечены эксперты, работающие на предприятиях целлюлозно-бумажной промышленности: ОАО «Соликамскбумпром», ОАО «Архангельский ЦБК», ОАО «Группа «Илим», в т.ч. в филиалах Группы в г. Братск и г. Коряжма, ОАО «Маяк», ОАО «Сегежский ЦБК», ОАО «Сибгипробум», ОА «Монди СЛПК»

Кроме экспертов с предприятий ЦБП к разработке профессионального стандарта привлечены представители РАО «Бумпром», ФГБОУ ВПО «Санкт - Петербургский ГТУ растительных полимеров», Профсоюза работников лесных отраслей Российской Федерации. Представители (эксперты) указанных организаций в силу специфики их профессиональной деятельности компетентны для участия в разработке профессиональных стандартов и имеют опыт разработки нормативных документов.

**2.4 Общие сведения о нормативно-правовых документах, регулирующих вид профессиональной деятельности, для которого разработан проект профессионального стандарта***.*

Проект профессионального стандарта «Оператор установок по регенерации сульфатных щелоков» подготовлен в соответствии со следующими нормативно-правовыми документами, регламентирующими разработку профессиональных стандартов:

1.Постановление Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. №23 «О Правилах разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов».

2. Макет профессионального стандарта, утвержденном приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12.04.2013 № 147н,

3. Уровни квалификации в целях разработки проектов профессиональных стандартов утвержденных приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12.04.2013 №148н;

4. Методические рекомендации по разработке профессионального стандарта, утвержденных приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «29» апреля 2013 г. № 170н и др.

Проект профессионального стандарта разработан в соответствии с требованиями законодательной и нормативно-правовой базы в сфере труда и образования, в том числе:

- Трудового кодекса Российской Федерации (в действующей редакции);

- Федерального закона от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в действующей редакции);

- Перечня работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования) работников (утвержден Приказом Минздравсоцразвития России от 12.04.2011 N 302н (ред. от 15.05.2013)).

Проект профессионального стандарта содержит информацию, связывающую разрабатываемый документ, с действующими классификаторами социально-экономической информации и квалификационными характеристиками:

- Общероссийским классификатором занятий (Постановление Госкомстата России от 30.12.1993, № 298);

- Общероссийским классификатором видов экономической деятельности (ОКВЭД2) ОК 029-2014;

**Раздел 3. Обсуждение проекта профессионального стандарта**

Публичное обсуждение проекта профессионального стандарта «Оператор установок по регенерации сульфатных щелоков» проводилось путем:

Размещения информации о разработке профессионального стандарта «Оператор установок по регенерации сульфатных щелоков» на сайте

РАО «Бумпром» <http://www.bumprom.ru/index.php?ids=292&sub_id=23622> 14.05.2015г.

Размещения информации о разработке профессионального стандарта «Оператор установок по регенерации сульфатных щелоков» на сайте ОАО «ЦНИИБ» http://tsniib.ru/news/ - 15.05.2015г.

Размещения информации о разработке профессиональных стандартов на форуме сайта ОАО «ЦНИИБ» <http://tsniib.ru/forum/messages/forum1/message12/1-obsuzhdenie-professionalnykh-standartov-v-oblasti-tsellyuloznobumazhno#message12> - 16.06.2015г.

Размещения информации о разработке профессионального стандарта для целлюлозно-бумажной промышленности в журнале «Целлюлоза. Бумага. Картон». №4 2015г., стр.20.

Размещения информации о разработке профессиональных стандартов для целлюлозно-бумажной промышленности в научно-публицистическом журнале «Packaging» (на электронном портале) <http://www.packaging-rd.ru/articles/21.html>

Размещения проекта профессионального стандарта и пояснительной записки на сайте и форуме ОАО «ЦНИИБ» 01.07.2015г.

Исполнительный вице-президент

Российского союза

промышленников и предпринимателей Д.В. Кузьмин

**Приложение 1**

Таблица – Сведения об организациях, привлеченных к разработке и согласованию проекта профессионального стандарта «Оператор установок по регенерации сульфатных щелоков»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Организация | Должность уполномоченного лица | ФИО уполномоченного лица | Подпись уполномоченного лица |
| Разработка проекта профессионального стандарта | | | | |
| 1 | Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП) | Исполнительный вице-президент | Кузьмин Д.В. |  |
| 2 | Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности  (ОООР «Бумпром») | Председатель Правления | Чуйко В.А. |  |
| 3 | ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО «ЦНИИБ») | Генеральный директор | Тюрин Е.Т. |  |
| Согласование проекта профессионального стандарта  Не требуется | | | | |

Приложение 2

Таблица – Сводные данные об организациях и экспертах, привлеченных к обсуждению профессионального стандарта «Содовщик»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Мероприятие | Дата  проведения | Организация | Участники | |
| Должность | ФИО |
| Заседание Комитета ТПП РФ по лесному комплексу, полиграфической промышленности и упаковке | 11 сентября 2014 | ОАО «Архангельский ЦБК» | Начальник отдела труда и зарплаты | Белозерова Е.Ю. |
| ОАО «Группа «Илим» | Директор по компенсациям и льготам | Гавриленко Ю.Г. |
| ОООР «Бумпром» | Вице-президент | Горшков В.Б. |
| ОАО «Монди Сыктывкарский ЛПК» | Ведущий юрисконсульт Правового управления | Гудкова Н.В. |
| Профсоюз работников лесных отраслей РФ | И.о. председателя Профсоюза | Журавлев Д.С. |
| Профсоюз работников лесных отраслей РФ | Заместитель председателя Коми республиканской организации профсоюза | Князева С.В. |
| Профсоюз работников лесных отраслей РФ | Председатель Архангельской областной организации профсоюза | Костин А.Н. |
| ОАО «Сегежский ЦБК» | Директор по персоналу | Костюк В.В. |
| ОООР «Бумпром» | Главный аналитик | Логинов В.Ф. |
| Профсоюз работников лесных отраслей РФ | Заместитель председателя Профсоюза | Меркулов Е.А. |
| ОАО «Соликамскбумром» | Директор по персоналу | Писоцкая Е.П. |
| Профсоюз работников лесных отраслей РФ | Председатель Вологодской областной организации Профсоюза | Рассветалова Ф.К. |
| Профсоюз работников лесных отраслей РФ | Председатель Московской областной организации Профсоюза | Рожков А.С. |
| ОАО «Архангельский ЦБК» | Начальник управления по юридическим вопросам | Смирнов Д.В. |
| ОАО «ЦНИИБ» | Генеральный директор | Тюрин Е.Т. |
| ООО «ТД ИЛП» | Зам. директора по работе с персоналом | Коген А.В. |
| Совместное заседание Комитета ТПП РФ по лесному комплексу, полиграфической промышленности и упаковке и Национальной конфедерации упаковщиков (НКПак) | 23 сентября 2014г. | Комитет ТПП РФ по лесному комплексу, полиграфической промышленности и упаковке | Председатель | Тюрин Е.Т. |
| УК ГП «ГОТЭК» | Директор по стратегическому маркетингу | Алпеев Ю.В. |
| Национальная конфедерация упаковщиков | Генеральный директор | Бойко А.Г. |
| OOO “Unipack.ru” | Главный редактор | Бредис М.А. |
| Журнал «Тара и упаковка» | Главный редактор | Смиренный И.Н. |
| ООО «ПО ГОФРА» | Генеральный директор | Герасимов А.В. |
| РАО «Бумпром» | Вице-президент | Горшков В.Б. |
| Журнал «Целлюлоза. Бумага. Картон» | Главный редактор | Шварц А.Е. |
| НКПак, | Руководитель департамента | Румянцева Н.А. |
| Группа компаний СФТ Групп | Председатель Наблюдательного Совета | Штейнберг А.В. |
| Заседание Научно-технического совета ОАО «ЦНИИБ» | 7-8  октября 2014г. | ОАО «ЦНИИБ | Генеральный директор, председатель НТС | Тюрин Е.Т.  Члены НТС и приглашенные - 22 человека |
| РАО «Бумпром» | Вице-президент | Веселов В.С. |
| Главный аналитик | Логинов В.Ф. |

Приложение 3

Таблица - Сводные данные о поступивших замечаниях и предложениях к проекту профессионального стандарта «Оператор установок по регенерации сульфатных щелоков»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | ФИО  эксперта | Организация, должность | Замечание, предложение | Принято, отклонено,  частично принято (с обоснованием принятия или отклонения) |
|  |  |  |  |  |