УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_» \_\_\_\_\_\_2015 г. №\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Плакировщик полимерных материалов на металл**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

[I. Общие сведения 1](#_Toc420574115)

[II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида трудовой деятельности) 2](#_Toc420574116)

[III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3](#_Toc420574117)

[3.1. Обобщенная трудовая функция «Подготовка поверхности труб к плакированию» 3](#_Toc420574118)

[3.2. Обобщенная трудовая функция «Нанесения полимерных материалов на поверхность труб» 8](#_Toc420574119)

[3.3. Обобщенная трудовая функция «Нанесения полимерных материалов на поверхности листа в рулонах» 11](#_Toc420574120)

[IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 15](#_Toc420574121)

**I. Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Плакирование полимерными материалами поверхности металла |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Получение плоского проката и труб с полимерным покрытием |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 8122 | Операторы установок полирования, металлизации и нанесения защитного слоя на металл | - | - |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 24.10.5 | Производство листового холоднокатаного стального проката, плакированного, с гальваническим или иным покрытием |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Подготовка поверхности труб к плакированию | 3 | Выполнение подготовительных работ и вспомогательных операций при зачистке поверхности труб на линии абразивной очистки | A/01.3 | 3 |
| Ведение технологического процесса зачистки поверхности труб на линии абразивной очистки | A/02.3 |
| B | Нанесения полимерных материалов на поверхность труб | 4 | Ведение технологического процесса нанесения полимерных материалов на поверхность труб | B/01.4 | 4 |
| Отделка и контроль качества полимерного покрытия труб | B/02.4 |
| C | Нанесения полимерных материалов на поверхности листа в рулонах | 4 | Выполнение подготовительных работ и вспомогательных операций при нанесении полимерных материалов на поверхность листа в рулоне | C/01.4 | 4 |
| Ведение технологического процесса нанесения полимерных материалов на поверхность листа в рулоне | C/02.4 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

## 3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка поверхности труб к плакированию | Код | A | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Плакировщик полимерных материалов на металл 5-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет[[3]](#endnote-3)  Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[[4]](#endnote-4)  Наличие удостоверений:  - на право работы с грузоподъемными сооружениями[[5]](#endnote-5);  - на право обслуживания и эксплуатации оборудования, работающего на газе[[6]](#endnote-6);  - II группы по электробезопасности[[7]](#endnote-7)  Аттестация на право проведения ультразвукового контроля |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8122 | Операторы установок полирования, металлизации и нанесения защитного слоя на металл |
| ЕТКС[[8]](#endnote-8) | § 72 | Плакировщик полимерных материалов на металл 5-го разряда |
| ОКПДТР[[9]](#endnote-9) | 16659 | Плакировщик полимерных материалов на металл |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение подготовительных работ и вспомогательных операций при зачистке поверхности труб на линии абразивной очистки | Код | A/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению |
| Проверка состояния ограждений и исправности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования для обеспечения безопасных условий труда |
| Проверка поступившего с предыдущего передела труб на соответствие требованиям технологической и нормативной документации |
| Проверка состояния готовности к работе оборудования линии абразивной очистки поверхности труб |
| Транспортировка труб подъемным сооружением на приемный стол линии абразивной очистки |
| Установка торцевых заглушек для защиты внутреннего покрытия трубы |
| Подача рольгангом труб на линию абразивной очистки |
| Осушка от влаги поверхности труб в проходной газовой сушильной установке |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места плакировщика полимерных материалов |
| Необходимые умения | Составлять очередность абразивной обработки поверхности труб |
| Управлять грузоподъемными сооружениями |
| Производить настройку, подналадку обслуживаемого оборудования |
| Устранять неисправности оборудования в пределах имеющейся квалификации |
| Пользоваться мерительным инструментом |
| Выбирать оптимальную загрузку линии очистки поверхности труб |
| Определять на соответствие техническим требованиям подлежащие зачистки поверхности |
| Проверять чистоту, освещение, пожарную безопасность, электробезопасность рабочих мест на соответствие установленным требованиям |
| Пользоваться газозащитной аппаратурой, средствами пожаротушения и аварийным инструментом при аварийных ситуациях |
| Пользоваться программным обеспечением рабочего места плакировщика полимерных материалов |
| Необходимые знания | Технологической документации, касающаяся подготовки поверхности труб |
| Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации и обслуживания линии абразивной обработки поверхности труб |
| Перечень контролируемых характеристик оборудования линии абразивной обработки поверхности труб |
| Периодичности контроля геометрических параметров обрабатываемых труб |
| Маркировка металла, сортамент и марки стали |
| Требования к качеству поверхности поступающих на абразивную обработку труб |
| Правила эксплуатации подъемных сооружений |
| Перечень блокировок линии абразивной обработки поверхности труб |
| Слесарное дело в объеме, достаточном для выполнения технического обслуживания оборудования линии абразивной очистки |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков на линии нанесения полимерных материалов на металл |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на линии нанесения полимерных материалов на металл |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности линии нанесения полимерных материалов на металл |
| Программное обеспечение рабочего места плакировщика полимерных материалов |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение технологического процесса зачистки поверхности труб на линии абразивной очистки | Код | A/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проведение операций подготовки поверхности труб в соответствии с технологической документацией |
| Предварительная абразивная очистка поверхности труб |
| Промывка наружной поверхности труб деминерализованной водой для удаления солевых загрязнений |
| Визуальный осмотр поверхности труб для выявления поверхностных дефектов (плены, расслоения, острые выступы, заусенцы, выбоины) |
| Зашлифовка шлифовальными машинками дефектов в пределах минимальной заданной толщины стенки трубы |
| Проверка методом ультразвукового контроля толщины стенки в зачищенных местах поверхности трубы |
| Окончательная абразивная очистка поверхности труб для придания ей шероховатости |
| Проведение контроля качества подготовки поверхности труб |
| Транспортировка труб на линию нанесения покрытия |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места плакировщика полимерных материалов |
| Необходимые умения | Осуществлять пуск и остановку агрегата |
| Выявлять отклонения текущих параметров технологического процесса и состояния оборудования от установленных значений |
| Настраивать и регулировать скорость транспортировки труб |
| Производить установку и корректировку режима абразивной обработки поверхности трубы |
| Пользоваться приборами ультразвукового контроля трубы |
| Выявлять поверхностные дефекты трубы |
| Выполнять зачистку дефектов ручным инструментом |
| Применять средства индивидуальной защиты, газозащитной аппаратурой, пожаротушения |
| Пользоваться аварийным инструментом |
| Пользоваться программным обеспечением рабочего места плакировщика полимерных материалов |
| Необходимые знания | Производственно-техническая и технологическая инструкции по абразивной обработки поверхности труб |
| Устройство, принцип работы, правила наладки, технической эксплуатации и обслуживания линии абразивной зачистки поверхности труб |
| Технологическая схема и способы очистки поверхности трубы |
| Характеристики контролируемых параметров обработки поверхности трубы |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков на линии нанесения полимерных материалов на металл |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на линии плакирования полимерных материалов на металл |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на линии нанесения полимерных материалов на металл |
| Программное обеспечение рабочего места плакировщика полимерных материалов |
| Другие характеристики | - |

## 3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Нанесения полимерных материалов на поверхность труб | Код | B | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Плакировщик полимерных материалов на металл 6-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года работы плакировщиком полимерных материалов на металл 5-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет  Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации  Наличие удостоверений:  - на право работы с грузоподъемными сооружениями;  - на право работы с сосудами под давлением;  - на право обслуживания и эксплуатации оборудования, работающего на газе;  - на право работы в газозащитной аппаратуре;  - II группы по электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8122 | Операторы установок полирования, металлизации и нанесения защитного слоя на металл |
| ЕТКС | § 73 | Плакировщик полимерных материалов на металл 6-го разряда |
| ОКПДТР | 16659 | Плакировщик полимерных материалов на металл |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение технологического процесса нанесения полимерных материалов на поверхность труб | Код | B/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подача труб на линию нанесения покрытия |
| Хроматирование наружной поверхности трубы |
| Нагрев трубы перед нанесения покрытия |
| Нанесение эпоксидного праймера |
| Нанесения адгезивного слоя |
| Нанесения полиэтиленового слоя |
| Охлаждение труб с покрытием в охлаждающей камере |
| Зачистка концов труб от полимерного покрытия |
| Контроль качества наружного покрытия трубы:   * геометрические параметры зачистки участков трубы; * толщина эпоксидного праймера; * толщина адгезивного слоя; * общая толщина покрытия; * диэлектрическая сплошность; * прочность покрытия при ударе |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места плакировщика полимерных материалов |
| Необходимые умения | Осуществлять пуск и остановку агрегата |
| Выявлять отклонения текущих параметров технологического процесса и состояния оборудования от установленных значений |
| Регулировать скорость нанесения слоев покрытия |
| Производить корректировку режима нанесения покрытия |
| Пользоваться приборами контроля |
| Выявлять поверхностные дефекты трубы и принимать меры по их устранению |
| Применять средства индивидуальной защиты, газозащитной аппаратурой, пожаротушения |
| Пользоваться аварийным инструментом |
| Пользоваться программным обеспечением рабочего места плакировщика полимерных покрытий |
| Необходимые знания | Производственно-техническая и технологическая инструкции по плакированию поверхности труб |
| Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации и обслуживания оборудования нанесения полимерных покрытий |
| Технологическая схема нанесения плакируемого слоя |
| Характеристики контролируемых параметров слоев полимерных покрытий |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков линии нанесения полимерных материалов на металл |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на линии нанесения полимерных материалов на металл |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на линии нанесения полимерных покрытий на металл |
| Программное обеспечение рабочего места плакировщика полимерных материалов |
| Другие характеристики | - |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Отделка и контроль качества полимерного покрытия труб | Код | B/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Зачистка концов труб от полимерного покрытия щеточными машинами |
| Взвешивание, маркировка плакированного металла |
| Контроль общей толщины полимерного покрытия трубы при помощи электромагнитного или токовихревого толщиномера |
| Контроль сплошности наружного полимерного покрытия электроискровым дефектоскопом |
| Сбор отходов по группам в специально предназначенные контейнеры и емкости |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места плакировщика полимерных материалов на металл |
| Необходимые умения | Зачищать концы труб щеточными машинами |
| Контролировать приборами толщину и сплошность полимерного покрытия |
| Взвешивать, маркировать плакированные трубы |
| Собирать и сортировать отходы по группам |
| Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения |
| Пользоваться аварийным инструментом |
| Пользоваться программным обеспечением рабочего места плакировщика полимерных материалов |
| Необходимые знания | Производственно-техническая и технологическая инструкции по плакированию поверхности труб |
| Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации и обслуживания линии полимерных покрытий |
| Требования государственных стандартов на отбор образцов проб от покрытия |
| Классификация отходов |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков линии нанесения полимерных покрытий на металл |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на линии нанесения полимерных покрытий на металл |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на линии нанесения полимерных материалов на металл |
| Программное обеспечение рабочего места для плакировщика полимерных материалов |
| Другие характеристики | - |

## 3.3. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Нанесения полимерных материалов на поверхности листа в рулонах | Код | C | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Плакировщик полимерных материалов на металл 6-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет  Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации  Наличие удостоверений:  - на право работы с грузоподъемными сооружениями;  - на право работы в газозащитной аппаратуре;  - на право работы с сосудами под давлением;  - на право обслуживания и эксплуатации оборудования, работающего на газе;  - II группы по электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8122 | Операторы установок полирования, металлизации и нанесения защитного слоя на металл |
| ЕТКС | § 73 | Плакировщик полимерных материалов на металл 6-го разряда |
| ОКПДТР | 16659 | Плакировщик полимерных материалов на металл |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение подготовительных работ и вспомогательных операций при нанесении полимерных материалов на поверхность листа в рулоне | Код | C/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Труд*ов*ые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению |
| Проверка состояния ограждений и исправности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования для обеспечения безопасных условий труда |
| Проверка поступившего с предыдущего передела металла на соответствие требованиям государственных стандартов, технических условий |
| Планирование очередности запуска партии металла в работу |
| Проверка состояния и готовности к работе оборудования входной и выходной части агрегата: исправность разматывателей, моталок, сшивной машины, тянущих станций входного и выходного петлевых устройств, правильно-растяжной машины |
| Проверка состояния и готовности к работе оборудования технологического участка агрегата: исправность ванн обезжиривания, ванн горячей промывки, щеточно-моечной машины, ванн пассивации, оборудования химкоутера, валковых машин, оборудования сушильных печей, оборудования смесителей красок, водяного резкого охлаждения, камер дожигания паров растворителей, термореактивной установки |
| Подготовка щелочного раствора, обессоленной воды, хроматного концентрата, грунтовки, эмали, полимерных материалов |
| Транспортировка и подача металла к агрегату грузоподъемным сооружением |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации плакировщика полимерных материалов на металл |
| Необходимые умения | Составлять очередность плакирования партий металла |
| Управлять грузоподъемными сооружениями |
| Производить настройку, подналадку обслуживаемого оборудования |
| Устранять неисправности оборудования в пределах имеющейся квалификации |
| Составлять оптимальную загрузку агрегата металлом |
| Определять мерительным инструментом геометрические параметры поступающего металла на соответствие техническим требованиям качества для плакировки металлопроката |
| Проверять чистоту, освещение, пожарную безопасность, электробезопасность рабочих мест на соответствие установленным требованиям |
| Применять средства индивидуальной защиты, пользоваться газозащитной аппаратурой, средствами пожаротушения |
| Пользоваться аварийным инструментом |
| Пользоваться программным обеспечением рабочего места плакировщика полимерных материалов на металл |
| Необходимые знания | Производственно-техническая, технологическая инструкции по плакированию полосового проката в рулоне на обслуживаемом оборудовании |
| Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации и обслуживания оборудования агрегата плакирования |
| Перечень контролируемых характеристик состояния оборудования и периодичность контроля геометрических параметров металла |
| Перечень периодичности контроля геометрических параметров металла, поступающего на плакировку |
| Маркировка металла, сортамент и марки стали |
| Требования к качеству металла, поступающего на плакировку |
| Правила эксплуатации грузоподъемных сооружений |
| Перечень блокировок агрегата и порядок проверки их работоспособности |
| Слесарное дело в объеме, достаточном для выполнения технического обслуживания оборудования по нанесению полимерных материалов |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков линии нанесения полимерных материалов на металл |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на линии нанесения полимерных материалов на металл |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на линии нанесения полимерных материалов на металл |
| Программное обеспечение рабочего места для плакировщика полимерных материалов на металл |
| Другие характеристики | - |

**3.3.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение технологического процесса нанесения полимерных материалов на поверхность листа в рулоне | Код | C/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Установка рулона на приемный стол разматывающего устройства |
| Транспортировка тянущими роликами заправочного конца полосы на сшивание сшивной машиной |
| Транспортировка тянущими роликами полосы в петлевой накопитель входной стороны агрегата |
| Обработка полосы в правильно-растяжной машине |
| Щелочное обезжиривание полосы |
| Промывка полосы от остатков рабочих растворов после обезжиривания, щеточно-моечная обработка и сушка полосы |
| Нанесение химического покрытия хроматным концентратом |
| Сушка химического покрытия горячим воздухом |
| Нанесение грунтового слоя на лицевую сторону и обратную сторону полосы валковой машиной |
| Сушка грунтового слоя в сушильной печи |
| Охлаждение полосы с грунтовым слоем |
| Нанесение слоя отделочной и защитной эмали |
| Сушка защитной эмали в сушильной печи |
| Охлаждение полосы после сушильной печи |
| Нанесение полимерных покрытий |
| Сушка полимерных покрытий в пятизонных печах |
| Дожигание паров растворителей в термореакторе |
| Водяное охлаждение полосы |
| Транспортировка тянущими роликами полосы в петлевой накопитель выходной стороны агрегата |
| Отбор проб лакокрасочного материала и по результатам анализа и при необходимости корректировка состава |
| Резка полосы на мерные длины и передача их в накопитель |
| Смотка полосы в рулон и снятие с моталки |
| Отбор образцов проб для проведения аттестационных испытаний готового металла |
| Взвешивание, маркировка и упаковка плакированного металла |
| Сбор по группам отходов в специально предназначенные контейнеры и емкости |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места плакировщика полимерных материалов на металл |
| Необходимые умения | Осуществлять пуск и остановку агрегата |
| Выявлять отклонения текущих параметров технологического процесса и состояния оборудования от установленных значений |
| Регулировать скорость транспортировки полосы |
| Регулировать натяжения полосы в технологической части агрегата |
| Производить корректировку режима нанесения покрытия |
| Выявлять причины появления дефектов на покрытии и оперативно их устранять |
| Устранять обрывы, уводы, забуривания полосы во всех частях агрегата |
| Осуществлять перевалки наносящих и захватывающих роликов |
| Производить замену лакокрасочного материала |
| Регулировать режим процесса плакирования вручную |
| Налаживать газовые горелки и регулировать подачу газа и воздуха |
| Контролировать параметры печной атмосферы (температура, давление, температура точки росы) |
| Отбирать пробы для определения физико-механических свойств покрытия |
| Взвешивать, маркировать, упаковывать листовой и рулонный плакированный прокат |
| Собирать и сортировать отходы по группам |
| Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения на агрегате плакирования |
| Пользоваться аварийным инструментом |
| Пользоваться программным обеспечением рабочего места для плакировщика полимерных материалов на металл |
| Необходимые знания | Производственно-техническая инструкция плакировщика полимерных материалов на полосовой металл в рулонах |
| Технологическая инструкция по обработке холоднокатаной горячеоцинкованной углеродистой стали в агрегате полимерных покрытий |
| Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации и обслуживания оборудования агрегата плакирования |
| Технологическая схема и способы нанесения полимерных покрытий |
| Правила регулирования термической обработки покрытия в сушильных печах |
| Состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы оборудования |
| Значения предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ в окружающую среду |
| Последовательность действий в случае превышения значений предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ |
| Скоростной режим обработки металла при производстве продукции в зависимости от сортамента металла |
| Порядок отбора образцов от плакированного листового проката |
| Классификация отходов черных металлов |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков линии нанесения полимерных материалов металл |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на линии нанесения полимерных материалов на металл |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности линии нанесения полимерных материалов металл |
| Программное обеспечение рабочего места плакировщика полимерных материалов на металл |
| Другие характеристики | - |

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

**4.1. Ответственная организация-разработчик**

|  |  |
| --- | --- |
| ООР «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва | |
| Исполнительный вице-президент | Кузьмин Дмитрий Владимирович |

**4.2. Наименования организаций-разработчиков**

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | ОАО «Волжский трубный завод», город Волжский, Волгоградская область |
| 2 | ОАО «Выксунский металлургический завод», город Выкса, Нижегородская область |
| 3 | ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», город Магнитогорск, Челябинская область |
| 4 | ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат», город Липецк |
| 5 | ОАО «Синарский трубный завод», город Синара, Свердловская область |
| 6 | ОАО «Челябинский трубопрокатный завод» город Челябинск |
| 7 | ООО «Консультационно-аналитический центр «ЦНОТОРГМЕТ», город Москва |
| 8 | ООО «Корпорация Чермет», город Москва |
| 9 | ПАО «Северсталь», город Череповец, Вологодская область |
| 10 | ФГАОУ ВПО НИТУ «МИСиС», город Москва |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986). [↑](#endnote-ref-3)
4. Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848). [↑](#endnote-ref-4)
5. Приказ Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. № 533 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности “Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения”» (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2013 г., регистрационный № 30992). [↑](#endnote-ref-5)
6. Приказ Ростехнадзора от 30декабря 2013 г. № 656 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов"» (зарегистрирован Минюстом России 15мая 2014 г., регистрационный № 32271). [↑](#endnote-ref-6)
7. Приказ Минэнерго России от 13 января 2003 г. № 6 «Об утверждении Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» (зарегистрирован Минюстом России 22 января 2003 г., регистрационный № 4145). [↑](#endnote-ref-7)
8. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск № 7, раздел «Общие профессии черной металлургии». [↑](#endnote-ref-8)
9. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. [↑](#endnote-ref-9)